

# macchine e linee per lavorazione lamiera



## **macchina calandra**

Partendo da un'accurata progettazione e da una meticolosa scelta di tutti i materiali che la compongono, la macchina Calandra è stata costruita con: una robusta struttura d'acciaio elettrosaldata, spalle di grosso spessore (incavo utile da 750 mm) e lavorata con appositi centri CNC di adeguate dimensioni. Gli azionamenti di discesa e salita sono garantiti da gruppi meccanici di precisione che permettono la perfetta linearità degli spostamenti verticali ed una notevole accuratezza nei comandi la macchina dispone inoltre di un particolare sistema tecnologico dei supporti rullo curvatore superiore la cui struttura garantisce la non deformazione del materiale. La gestione ed il sistema di controllo della MACCHINA CALANDRA risultano oltremodo facilitati, infatti oltre ai comandi manuali delle singole manovre è presente anche un programmatore PLC controllato direttamente su video touch screen, normalmente munito di programmi preimpostati ma con possibilità di personalizzazioni per ottenere tutte le possibilità di lavorazioni.

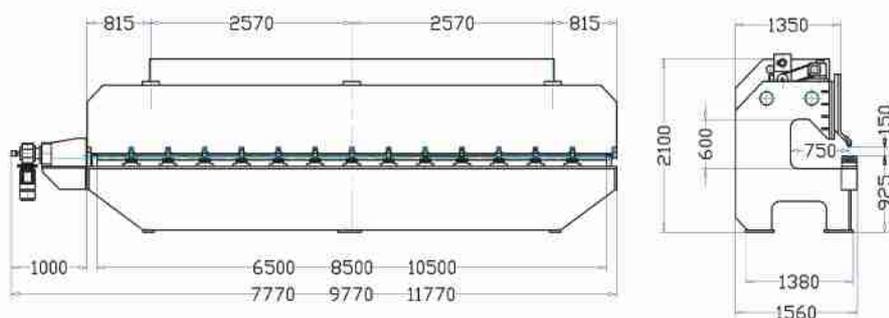
## **calandra**

The Calandra machine, with the careful planning and scrupulous selection of all of its materials, is made by: a strong electrowelded steel structure, heavy thickness shoulders (usable socket 750 mm) and processed by special CNC centers of proportionate dimensions. Lowering and lifting driving are provided by precision mechanical groups which allow the perfect linearity of the vertical movements and an excellent accuracy of controls. The machine also has a special technological system for the rests of upper roll bender, the structure of which provides the non-deformation of the material. The management and the control system of the MACCHINA CALANDRA are very simple: besides the individual manual controls there is also a PLC programmer directly controlled by touch screen, usually equipped with set out programs, but with the possibility to customize every kind of working.

SGP  
MC 6.5



# macchine e linee per lavorazione lamiera



MOD.	Lunghez	Caratteristiche lamiera		Montanti	Incavo	Corso	Vel di lev	Diam Rulli	Peso Tot
	Tot.(mm)	Spess Max.	Resist. (kg/mm)	N°	(mm)	(mm)	(mm/sec) (*)	Inf-Sup (mm)	kg
MC 65	6500	1,2	40	3	750	150	0..1.25	45	7,500
MC 85	8500	1,2	40	4	750	150	0..1.25	45	10,500
MC 105	10500	1,2	40	4	750	150	0..1.25	45	11,500



MC 8.5

**S.G.P s.r.l. COSTRUZIONI MECCANICHE**  
**MACCHINE E LINEE PER LAVORAZIONE LAMIERA**  
 Via G. Sand, 32 - 06073 Corciano (PG) - Italia  
 Tel. 075 6978916 075 6979008 - Fax 075 6979661  
 E-mail: sgp@sgp.it - www.sgp.it