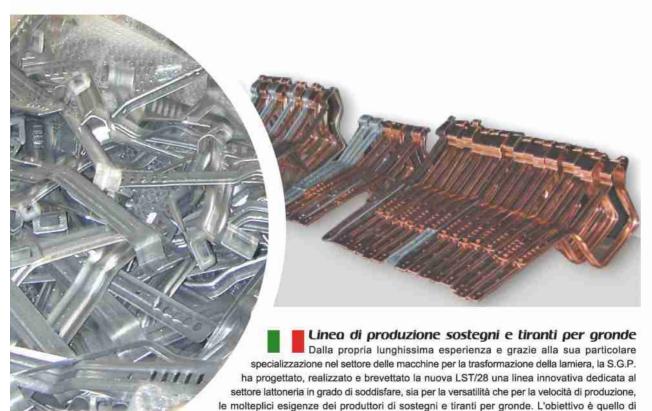
macchine e linee per lavorazione lamiera







consiste nel fatto che può realizzare con appositi stampi sagomatori sia molti prodotti in commercio ma anche, e soprattutto, i nuovi prodotti personalizzati; inoltre la posizione in cui applicare i fori è variabile senza difficoltà in quanto l'operatore può cambiare gli stampi e/o spostare la pressa a seconda delle necessità, il tutto facilmente e in breve tempo. La velocità di produzione della linea è di circa 10 pezzi ed i materiali lavorabili possono essere lamiera zincata, preverniciata, rame, zincotitanio e inox. La LST/28 è costruita con una meccanica robusta e sofisticata che garantisce l'affidabilità e la durata nel tempo e il sistema di controllo e gestione è garantito da un posizionatore con un uscita analogica da 0 a+10 V tipo CNC, il quale dispone anche di vari programmi e vari passi e tutto il sistema è interfacciato con un PLC. L'alimentazione avviene con tensione di 380 V trifase a una potenza di 15 KW. La LST/28 è stata studiata per essere facilmente trasportata sia tramite qualsiasi tipo di carrello elevatore che di carro ponte, grazie ad appositi passaggi di sollevamento e occupa una superficie di circa 4 x 1,5 metri.

realizzare una macchina che permetta la lavorazione del nastro partendo dal coil, fino ad arrivare al prodotto finito con un ciclo di lavorazione completamente automatico. La versatilità della LST/28

808 fe Zione gronde





macchine e linee per lavorazione lamiera

Manufacturing lines for eave bearings and stays

The S.G.P., thanks to its great experience and to its specialization in the sheet metal working machinery sector, have designed, realized and patented

the new LST/28, an innovative line for sheet metal sector which is able to fulfil the various needs of the eave bearings and stays manufacturers, both for versatility and for swiftness of manufacturing.

The aim is to realize a machine which allows the manufacture of the strip stranting by the coil itself, until getting to the making of the finished product by a wholly automatized working cycle.

molds, of realizing not only most of the products on the market but also, and above all, of realizing the new customed products; moreover it is possible to vary easily the position of piercing, as the operator is able to easily and quickly way.

The swiftness of manufacturing is about 10 pieces and the workable materials are galvanized sheet metal, pre-coated, copper, zinc-titanium and stainless steel.

The LST/28 have been realized whit strong and highly developed mechanism which provides reliability and long-life and the control and management system is provided by a positioner with analogic output 0 to _ 10 V of CNC type, which also has variuos programs and pitchs and the whole system is interfaced with a PLC.

The input takes place with a voltage of 380 V three-phase at a power of 15 KW.

easily carried both by every kind of lift truck and by overhead travelling cranes, due to special lifting openings and it takes up a surface of about 4×1.5 meters.



Linea di produzione particolari fermaneve





S.G.P s.r.l. COSTRUZIONI MECCANICHE MACCHINE E LINEE PER LAVORAZIONE LAMIERA Via G. Sand, 32 - 06073 Corciano (PG) - Italia Tel. 075 6978916 075 6979008 - Fax 075 6979661

E-mail: sgp@sgp.it - www.sgp.it